

Laboratorium workflow analyse AZ Turnhout laboratorium pathologische anatomie

Jur geenen - Labo pathologische anatomie AZ Turnhout



Introductie
Dit is een analyse van de workflow in het pathologisch anatomisch laboratorium van AZ Turnhout. Door Lean Management-principes toe te passen, streeft het laboratorium naar een optimale workflow en foutloze werking. De workflow analyse identificeert verspilling en aandachtspunten in elke processtap. Het onderzoek concludeert dat Lean Management de werkprocessen verbetert, fouten vermindert en de doorlooptijd verkort. Dit alles verhoogt de kwaliteit van de patiëntenzorg, het uiteindelijke doel van continue procesoptimalisatie in het laboratorium.

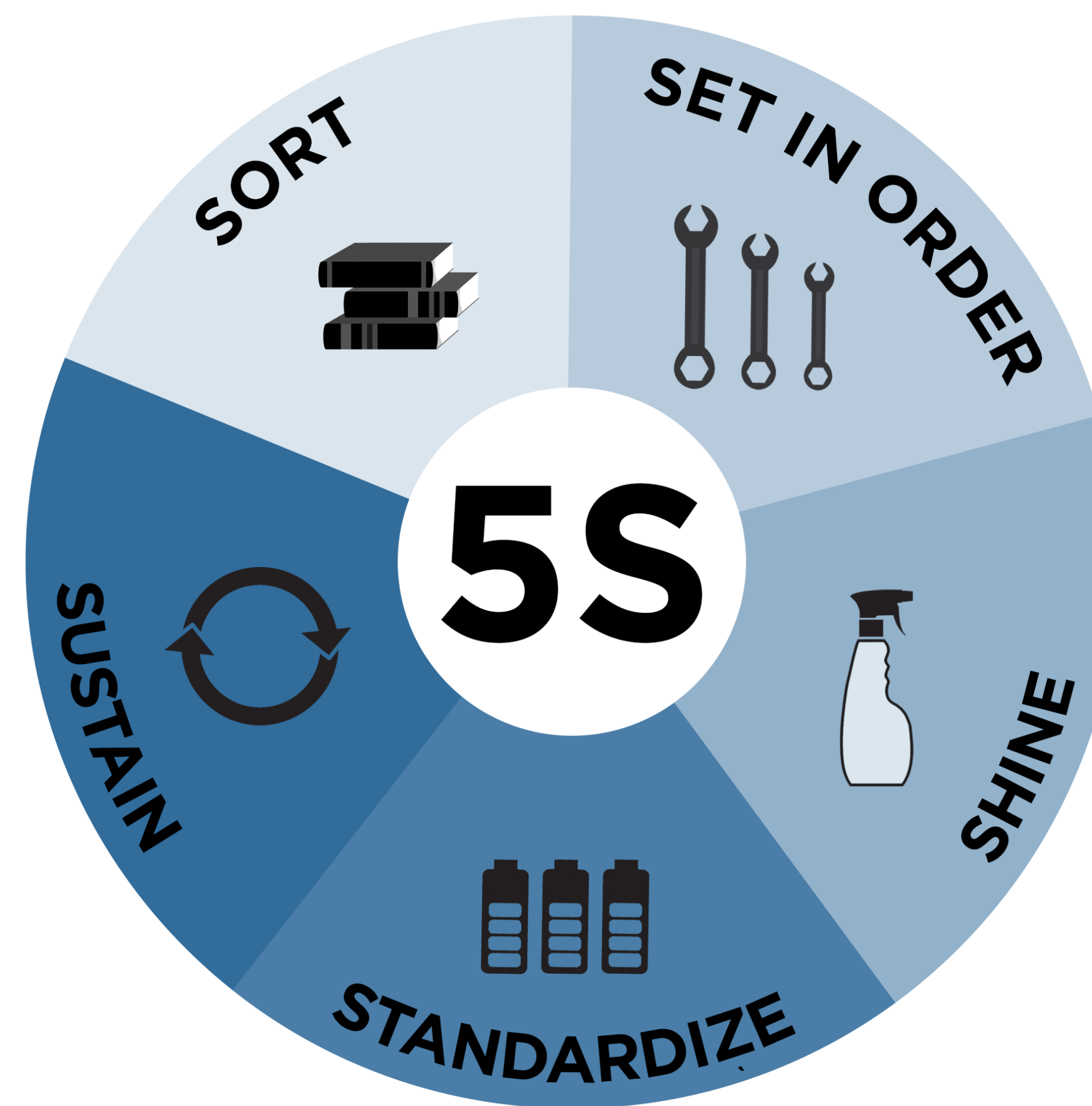


Pre-analytische fase

Staal receptie:

- Twee werkpost
- Mandjes met kleuren
- Nieuwe etiketten met unieke barcodes: traceerbaarheid
- Voorkomen van fouten door controle van aanvragen en gegevens.

Lean Management



Post-analytische fase

Staal verdeling:

- QR-code scanning bij pathologen
- Aandachtige werkwijze en meerdere controles van nummer en aanvraag
- Aanleren van goede werkstructuur aan nieuwe laboranten.
- Toekomstige implementatie van Leica Aperio slide scanner: digitalisering

Analytische fase

Macroscopie:

- Computers bij snijtafels voor directe afdruk van cassetten
- Standaardisatie van cassetten kleuren voor duidelijkheid en efficiëntie
- Controle (naam staal, naam op aanvraag, ordernummer)
- Proper werken en controle van pincetten

Verwerking:

- Twee doorvoertoestellen voor weefselverwerking (Revos en Excelsior)
- Optimalisatie van fixatietijden en doorlooptijden met nachtrun en dagprogramma's
- Specifieke verwerkingsschema's voor verschillende type stalen (grote operatiestukken, vetrijke stalen, kleine samples)

Inbedden:

- Twee embedding stations
- Proper werken en controle van materiaal tussen stalen om verlies en fouten te voorkomen
- Geen 2 cassettes tegelijk openen: voorkomen van vermenging
- Schoon houden van het werkoppervlak en de vormpjes

Microtomie:

- 5 automatische microtomen: taakverdeling voor nieuwe stalen en IHC coupes
- Vaste plaatsen voor toestellen: georganiseerde werkopstelling
- Opleidingsplan voor laboranten
- Zelfevaluatie en werkstructuur optimaliseren

Kleuren:

- Automatische kleuringen (HE, PAP, ALC)
- IHC kleuringen: planning van aanvragen en kleuringen gedurende de dag
- Verdeling van voltooide stalen door IHC laborant

Conclusie

De route die een staal door het laboratorium aflegt is al zeer optimaal ingericht. Hoewel fouten door laboranten een invloed kunnen hebben, wordt er dagelijks gestreefd naar foutloos werken. De toepassing van Lean Management-principes draagt aanzienlijk bij aan de verbetering van werkprocessen en de vermindering van fouten. Door het elimineren van verspilling zoals onnodige bewegingen en overproductie, wordt de efficiëntie verhoogd en de kwaliteit van de dienstverlening verbeterd. De nauwkeurige registratie en inzet van geautomatiseerde systemen zoals barcode-etiketten en cassette printers zorgen voor een correcte verwerking van stalen. Dit alles draagt bij aan een verbeterde 'Turn around Time' en hogere patiëntenzorgkwaliteit, wat het uiteindelijke doel is van de continue procesoptimalisatie in het laboratorium.

Referenties

AZ Turnhout | Gespecialiseerde zorg dicht bij huis. (2024, 19 juni). AZ Turnhout. <https://www.azturnhout.be/>
Sjanogallardo. (2022, 1 december). *LEAN 5S Methodiek - Lean hardware equipment*. Lean Hardware Equipment. <https://gt-systems.nl/lean-5s-methodiek>